

## EPOKSYDOWO-BITUMICZNA POWŁOKA



SPECYFIKACJA:  
**PN-C-81916:2001**

DOSTĘPNE OPAKOWANIA:  
**10 KG (ZESTAW)**

### OPIS PRODUKTU:

IZOchem EBP jest dwuskładnikową powłoką epoksydowo-bitumiczną do zabezpieczania betonu i stali przed wodą, ściekami i substancjami agresywnymi chemicznie

### ZALETY:

- odporna na działanie ścieków, mediów o charakterze kwaśnym lub zasadowym, na działanie wody i atmosfery morskiej oraz przemysłowej
- wytrzymała na obciążenia mechaniczne (ścieranie, uderzenie)
- bardzo dobrze przyczepna do podłoża mineralnego i stalowego
- pozbawiona smół węglowych i substancji bitumicznych zawierających benzopiren oraz utwardzaczy typu amin aromatycznych

### PRZEZNACZENIE PRODUKTU:

- zabezpieczanie konstrukcji betonowych i elementów stalowych w przemyśle i budownictwie przy klasie ekspozycji XA1, XA2 i XA3;
- powłoki ochronne zbiorników balastowych i ściekowych np. w oczyszczalniach ścieków komunalnych i przemysłowych
- zabezpieczanie konstrukcji betonowych w budownictwie hydrotechnicznym śródlądowym i morskim
- do gruntowania, po uprzednim rozcieńczeniu rozpuszczalnikiem lakowym w proporcji 3:1 (farba:rozpuszczalnik) konstrukcji stalowych i betonowych

### SPOSÓB UŻYCIA

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

powierzchnie stalowe:

oczyszczone do stopnia czystości co najmniej Sa2 wg PN-ISO 8501-1. Czyszczenie metodą strumieniowo -

ścierną, jednolita barwa metaliczna powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

powierzchnie betonowe:

po minimum 28 dniach dojrzewania, o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona mlecza cementowego, przepiaskowana lub oczyszczona szczotką drucianą, podłoże suche lub lekko wilgotne, pozbawione tłuszczu, kurzu, pyłu i wtrąceń.

#### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Wymieszać składnik A ze składnikiem B (utwardzacz) w zalecanej proporcji przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (300 - 400 obr./min) przez około 3 minuty. Podczas dłuższego malowania mieszanie powtarzać co pewien czas. Żywotność kończy się, gdy materiał zmienia konsystencję. Przy gruntowaniu dodajemy do wymieszanych składników rozpuszczalnik lakowy w proporcji 3:1 (farba : rozpuszczalnik).

#### APLIKACJA:

Powłokę można aplikować za pomocą pędzla, wałka lub natrysku bezpowietrznego. Wybór metody nanoszenia warunkuje uzyskanie gładkiej powłoki i jednolitej grubości warstwy. Przy nanoszeniu pędzlem lub wałkiem konieczne może się okazać naniesienie kolejnej warstwy w celu uzyskania wymaganej grubości powłoki.

Ciśnienie w pistolecie powinno wynosić co najmniej 15 MPa, średnica przewodów, co najmniej 8 mm, dysze 0,56-0,66 mm (0,021 - 0,026"), kąt otwarcia 40 - 80°.

Nie nanosić gdy temperatura podłoża jest mniej niż 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie próby aplikacyjnej. Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia. Przed zastosowaniem zapoznać się z Kartą Techniczną wyrobu.

## ZUŻYCIE:

- ok. 0,3 kg/m<sup>2</sup> przy gruntowaniu
- ok. 0,6 kg/m<sup>2</sup>-przy właściwej warstwie

ilość warstw:

przy gruntowaniu:1

przy wykonywaniu powłoki: 1

## PRZECHOWYWANIE:

Termin przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy od daty produkcji. W suchym i chłodnym miejscu. Transport może odbywać się dowolnym środkiem transportu z zachowaniem warunków przechowywania.

**OPAKOWANIA:** 10 KG (ZESTAW 8,3 + 1,7 KG )

**KOLOR:** czarny

## DANE TECHNICZNE:

- **Skład:** asfalt, żywica epoksydowa, utwardzacz amidowy, wypełniacz, rozpuszczalnik lakowy
- **Gęstość:** 1,10 ± 0,10 g/cm<sup>3</sup>
- **Czas schnięcia:** ok. 6 godzin
- **Stosunek skl. A: skl. B:** 8,3:1,7
- **Przydatność po wymieszaniu składników:** 45 min.
- **Czas pomiędzy nanoszeniem poszczególnych warstw:** po 24 godzinach
- **Odporność na deszcz:** po ok. 6 godzinach
- **Czas pełnego utwardzenia powłoki:** ok. 7 dni
- **Temperatura zapłonu:** nie mniej niż 21°C
- **Minimalna grubość powłoki:** ok. 800 μm
- **Zawartość substancji niepalnych:** min 80% wagowo
- **Zawartość rozpuszczalników:** max 20% wagowo
- **Przydatność do stosowania:** co najmniej 1 h
- **Temperatura produktu i stosowania:** od +5°C do +30°C
- **Specyfikacja:** PN-C-81916:2001 rodzaj E

## ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI (wg PN-C-81916:2001)

wygląd powłoki	półmatowa, gładka, bez pomarszczeń i zacieków, dopuszcza się ślady pędzla
przydatność do stosowania, dopuszczalny w tym czasie wzrost lepkości	co najmniej 1 h nie więcej niż 100 %
ściekalność	stopień, co najmniej 10
czas wysychania powłoki (20 ± 2°C, 55 ± 5% RH)	nie więcej niż: 4h ( stopień1), 8h (stopień 3), 24h (stopień 6)
odporność powłoki na odrywanie od podłoża przyrządem z pojedynczym ostrzem	stopień, nie więcej niż 0
odporność powłoki na działanie wody morskiej w ciągu 144 h w temp. 20 ± 2°C	klasa, nie więcej niż 3 (dopuszczalne zniszczenia jednolite powłoki)
odporność powłoki na działanie mgły solnej w ciągu 144 h w temp. 20 ± 2°C	klasa, nie więcej niż 3 (dopuszczalne zniszczenia jednolite powłoki)

## UWAGI:

Nie należy stosować wyrobu wewnątrz pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt ludzi i branży żywnościowej oraz do materiałów smołowych (nie stosować do pap smołowych). Produkt stosować w miejscu przewiewnym z dala od ognia. Wyrób należy chronić przed dostępem dzieci. Przestrzegać przepisów BHP. szczegółowe informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki. Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg schnięcia. Zaleca się myć narzędzia rozpuszczalnikiem organicznym.