

## EPOKSYDOWA FUGA



SPECYFIKACJA:  
PN-EN-13888

DOSTĘPNE OPAKOWANIA:  
2 KG, 5 KG

### OPIS PRODUKTU:

IZOCHEM EFU dwuskładnikowa fuga epoksydowa na bazie żywicy reaktywnej (RG) do spoinowania płytek na ścianach i podłogach, odporna mechanicznie i chemicznie, do spoin o szerokości od 2 mm.

### ZALETY:

- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- odporna na działanie chemikaliów
- odporna na ścieranie
- wodoszczelna
- odporna na działanie niskich i wysokich temperatur
- wiąże i twardnieje bez skurczu
- o wysokiej sile wypełnienia
- wydajna i łatwa w stosowaniu
- przyjazna środowisku naturalnemu

### PRZEZNACZENIE PRODUKTU:

- spoinowanie płytek ceramicznych, kształtek z ceramiki szlachetnej i ceramiki budowlanej, gresu porcelanowego i marmurowego, klinkieru, mozaiki szklanej, kamienia naturalnego, marmuru na ścianach i podłogach
- spoinowanie okładzin ceramicznych wszędzie tam gdzie stawiane są wysokie wymagania dotyczące odporności chemicznej i mechanicznej zwłaszcza: basenów pływakich, saun, oczyszczalni ścieków, hal produkcyjnych w tym przemysłu spożywczego itp.

### SPOSÓB UŻYCIA

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Przed spoinowaniem należy upewnić się czy płytki są ułożone prawidłowo i dobrze przymocowane do podłoża. Do spoinowania można przystąpić gdy zaprawa mocująca płytki jest sucha i dostatecznie związana. Aby zapewnić jednakowe wymiary układanej spoiny i osiągnięcie maksymalnej

odporności chemicznej należy je oczyścić z pozostałości kleju, również tych zaschniętych. Głębokość szczelin powinna wynosić co najmniej 2/3 grubości płytek. Przed spoinowaniem należy przeprowadzić próbę czyszczenia powierzchni, co może być utrudnione w przypadku materiałów porowatych. Dlatego zaleca się przeprowadzenie próby poza miejscem wykonywania prac lub w mało widocznej części podłoża.

### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Do wiadra ze składnikiem A dodać składnik B (utwardzacz) i mieszać dokładnie, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy mieszaniny za pomocą wolnoobrotowego mieszadła (≈600 obr./min.) od dołu ku górze.

Należy przygotować taką ilość zaprawy, która zostanie zużyta w ciągu 45 min. Pojemniki zawierają komponenty w proporcjach odpowiednich do mieszania. Przy częściowym wykorzystaniu opakowań należy przestrzegać zalecanych proporcji mieszania

### APLIKACJA:

IZOCHEM EFU aplikuje się za pomocą gumowej packi lub szpachelki. Rozprowadzać zaprawę po całej powierzchni, aż do całkowitego wypełnienia szczelin, wykonując ruchy po przekątnej płytek. Niezwłocznie usunąć nadmiar fugi, pozostawiając na powierzchni jedynie cienką powłokę. Czyszczenie powierzchni rozpocząć niezwłocznie po spoinowaniu (nie później niż po 20 minutach). W przypadku okładziny glazurowej, gładkiej, bez porów dokonuje się za pomocą miękkiej gąbki i odrobiny wody. Jeśli okładzina jest porowata (posiada strukturę), to przemywa się ją twardą gąbką i odrobiną wody. Ślady pozostałe po wstępnym zmywaniu należy ponownie zetrzeć wilgotną gąbką. W celu ułatwienia pracy do wody można dodać około 10% spiritusu. Po upływie 4

godzin (w temperaturze ok.+20°C) zmywanie resztek preparatu nie jest już możliwe. Świeże spoiny aż do momentu całkowitego stwardnienia i wyschnięcia należy chronić przed deszczem, rosą i spadkiem temperatur poniżej +5°C.

#### PRZECHOWYWANIE:

Termin przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach do 24 m-cy od daty produkcji w temperaturze powyżej +10°C. Chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych. Transport może odbywać się dowolnym środkiem transportu z zachowaniem warunków przechowywania.

**OPAKOWANIA:** 2 KG, 5 KG

**KOLORY:** biały, szary (RAL 7045)

#### ZUŻYCIE:

Płytki o boku [cm]:	Grubość spoiny:	Szerokość spoiny:		
		2 mm	5 mm	10 mm
5 x 5	4 mm	0,6 kg/m <sup>2</sup>	1,5 kg/m <sup>2</sup>	2,9 kg/m <sup>2</sup>
10 x 10	7 mm	0,52 kg/m <sup>2</sup>	1,3 kg/m <sup>2</sup>	2,6 kg/m <sup>2</sup>
15x 15	7 mm	0,35 kg/m <sup>2</sup>	0,87 kg/m <sup>2</sup>	1,7 kg/m <sup>2</sup>
20 x 20	8 mm	0,23 kg/m <sup>2</sup>	0,57 kg/m <sup>2</sup>	1,2 kg/m <sup>2</sup>
30 x 30	9 mm	0,3 kg/m <sup>2</sup>	0,5 kg/m <sup>2</sup>	0,8 kg/m <sup>2</sup>

#### DANE TECHNICZNE:

- **Skład:** żywica epoksydowa z wypełniaczami mineralnymi i dodatkami
- **Gęstość (komponent A + B):** ok. 1,35 kg/dm<sup>3</sup>
- **Proporcje mieszania:** 93,5:6,5 (składnik A : składnik B)
- **Czas zużycia:** ok. 45 min.
- **Odporność na ścieranie** ≤ 250 mm<sup>3</sup>
- **Wytrzymałość na zginanie po przechowywaniu w warunkach suchych:** ≥ 30 N/mm<sup>2</sup>
- **Wytrzymałość na ściskanie po przechowywaniu w warunkach suchych:** ≥ 45 N/mm<sup>2</sup>
- **Skurcz:** ≤ 1,5 mm/m
- **Zmniejszona absorpcja wody po 240 minutach:** ≤ 0,1 g
- **Przyczepność do podłoża:** 5,0 MPa (do ceramiki); 5,0 MPa (do płyt wiórowych); 0,2 MPa (do płyty g-k); 2 MPa (do płyty g-w); 3,5 MPa (do betonu)
- **Możliwość fugowania:** ok. 24 godz.
- **Pełna wytrzymałość mechaniczna:** ok. 7 dni
- **Pełna wytrzymałość chemiczna:** ok. 7 dni
- **Odporność chemiczna:** 30% kwas siarkowy; 20% ług sodowy; 20% ług potasowy; 3% kwas solny; 10% kwas cytrynowy; 5% kwas mlekowy; 3% nadtlenu wodoru; amoniak; lekki olej opałowy; olej i tłuszcze roślinne; środki czyszczące; piwo; soki owocowe; sól kuchenna (roztwór nasycony)
- **Aplikacja:** paca gumowa
- **Temperatura produktu:** od +10°C do +25°C
- **Specyfikacja:** PN-EN 13888

#### UWAGI:

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg twardnienia.

Świeże zabrudzenia zaprawą zmywać wodą, a stwardniałe usuwać mechanicznie.

Utwardzacz IZOChem EFU ma odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić naskórek i oczy. W przypadku kontaktu materiału z oczami należy płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Przestrzegać przepisów BHP. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki.