

EPOKSYDOWY GRUNT



SPECYFIKACJA:
PN-C-81911

DOSTĘPNE OPAKOWANIA:
2 KG, 7 KG (ZESTAWY)

OPIS PRODUKTU:

IZOCHEM EG jest dwuskładnikowym gruntem na bazie żywic epoksydowych i utwardzacza poliamidowego stosowanym wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń na podłożach mineralnych i stalowych pod membrany epoksydowe i poliuretanowe, jako grunt wzmacniający, jako warstwa szepna oraz do iniektowania rys.

ZALETY:

- wzmacnia gruntowane podłoże
- odporny na działanie: mediów o charakterze kwaśnym lub zasadowym, na działanie wody i atmosfery morskiej oraz przemysłowej, mrozu
- można stosować nawet na silnie wilgotne podłoża
- krótki czas wiązania także na wilgotnych podłożach
- dobrze przyczepny do podłoża asfaltowego, betonowego, stalowego

PRZEZNACZENIE PRODUKTU:

- gruntowanie podłoży mineralnych i stalowych przed aplikacją membrany epoksydowej
- w systemach mocowania oraz podparcia szyn tramwajowych do gruntowania pod poliuretanowe masy zalewowe
- jako wzmocnienie podłoża chłonnego, porowatego lub/i o niskiej wytrzymałości mechanicznej
- jako grunt szepny na przeszlifowanych okładzinach ceramicznych, kamieniu, lastrico
- do iniekcji rys i pęknięć (o maksymalnej rozwarości 3 mm)

SPOSÓB UŻYCIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Przed aplikacją gruntu należy podłoże oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, plam oleju oraz innych zanieczyszczeń.

Podłoże betonowe powinno być suche, bez widocznych śladów wilgoci i zacieśnień lub matowo – wilgotne, jednolicie ciemne, bez jasnych plam i zastoin wody.

Podłoża cementowe:

Czyszczenie metodą strumieniowo - ścierną, szrotkowanie świeżego betonu, frezowanie, szlifowanie, tak aby całkowicie usunąć mleczko cementowe. Powierzchniowa wytrzymałość powinna wynosić min 1,5 MPa.

Powierzchnie stalowe:

Oczyścić z zabrudzeń oraz wszelkich zanieczyszczeń mogących zmniejszyć przyczepność. Czyszczenie metodą strumieniowo - ścierną, jednolita barwa metaliczna (stopień Sa 2 1/2).

Iniekcja konstrukcyjna (sklejająca) rys i pęknięć:

przed rozpoczęciem iniekcji, rysy i pęknięcia powinny być oczyszczone za pomocą sprężonego powietrza. W przypadku rys i pęknięć prowadzących wodę, przed iniekcją należy wykonać ich odwodnienie, a następnie przedmuchać sprężonym powietrzem. Rysy i pęknięcia przebiegające „na wylot” naprawianego elementu konstrukcji przed rozpoczęciem wypełniania należy zaszpachlować (uszczelnić) od dołu odpowiednim materiałem (np. zaprawą PCC) tak, aby zapobiec wyciekaniu iniektu.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Wymieszać składnik A ze składnikiem B (utwardzacz) w zalecanej proporcji przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (300 - 400 obr./min) przez około 3 minuty. Należy zwracać uwagę na dokładne wymieszanie składników pozostałych na ściankach i na dnie zbiornika. Z tego względu zaleca się przelać mieszaninę do nowego pojemnika i ponownie zamieszać. Czas przydatności wymieszanych składników wynosi 45 minut. Żywność kończy się

gdy materiał zmienia konsystencję. Pojemniki zawierają komponenty w proporcjach odpowiednich do mieszania. Przy częściowym wykorzystaniu opakowań należy przestrzegać zalecanych proporcji mieszania.

APLIKACJA:

Nie nanosić, gdy temperatura podłoża jest mniej niż 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Powłokę można aplikować za pomocą pędzla, wałka lub natrysku bezpowietrznego. Ciśnienie w pistolecie co najmniej 15 MPa, średnica przewodów, co najmniej 8 mm, dysze 0,56 - 0,66 mm, kąt otwarcia 40 - 80°.

Przed przystąpieniem do aplikacji wskazane jest wykonanie próby aplikacyjnej w warunkach poligonowych, w celu upewnienia się iż wybrana technika aplikacji daje zakładany efekt.

Jeśli po zagruntowaniu podłoża stosowane będą masy szpachlowe lub zaprawy klejowe cementowe należy świeżo zagruntowaną powierzchnię posypać piaskiem kwarcowym.

PRZECHOWYWANIE:

W zamkniętych oryginalnie opakowaniach przez 12 miesięcy w pomieszczeniach w dodatniej temperaturze. Przed aplikacją opakowania z wyrobem należy umieścić na minimum 24 godziny w pomieszczeniu o minimalnej temperaturze 15°C.

OPAKOWANIA: 2 KG, 7 KG (ZESTAWY)

KOLOR: transparentny

Po związaniu gruntu należy usunąć nadmiar piasku. W zależności od rodzaju podłoża, temperatury otoczenia i podłoża, cyrkulacji powietrza itp. przerwa czasowa do następnej operacji roboczej tj. nakładania następnej warstwy np. innej żywicy nie powinna wynosić więcej niż 24 godziny.

Iniekcja konstrukcyjna (sklejająca) rys i pęknięć

IZOCHEM EG (wymieszane składniki A i B bez dodatku kruszywa) może być stosowany do iniekcji grawitacyjnej, iniekcji przez nasączanie, zalewanie (rysy na powierzchniach poziomych) lub iniekcji ciśnieniowej z zastosowaniem pomp jednokanałowych. Rysy i pęknięcia o przebiegu pionowym zalecane wypełnianie metodą iniekcji ciśnieniowej. Iniekcję prowadzić od dołu ku górze rysy. Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia.

ZUŻYCIE:

- 0,25-0,5 kg/m² w zależności od chłonności podłoża

DANE TECHNICZNE:

- **Skład:** żywica epoksydowa, utwardzacz, wypełniacz
- **Gęstość objętościowa po zmieszaniu:** 1,10 ± 0,10 g/cm³
- **Proporcje mieszania:** 100:30
- **Czas wysychania dotykowego:** ok. 6 h
- **Czas gotowości do użycia:** ok. 45 minut
- **Czas pomiędzy nanoszeniem kolejnej warstwy:** nie później niż po 24 h
- **Czas pełnego utwardzenia powłoki:** 7 dni
- **Odporność na deszcz:** po ok. 6 h
- **Wytrzymałość na odrywanie od mokrego podłoża betonowego, pull-off:** min 2 MPa
- **Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego, pull-off:** min 2 MPa
- **Twardość wg Shore'a, skala D:** ≥ 70
- **Wytrzymałość na ściskanie:** ≥ 80 N/mm² (po 28 dniach)
- **Wytrzymałość na rozciąganie:** ≥ 25 N/mm² (po 7 dniach)
- **Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji:** od +10°C do +30°C
- **Temperatura produktu:** od +15°C do +30°C
- **Specyfikacja:** PN-C-81911:1997 – rodzaj B

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI (wg PN-C-81911)

gęstość skł. A	1,4±0,05 g/cm ³
skł. B	0,99±0,05 g/cm ³
pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm:	najwyżej 0,3% (skł. A)
zawartość substancji lotnych:	najwyżej 35% (skł. A); najwyżej 50% (skł. B)
lepkość umowna:	140-160 s (kubek 8 mm, skł. A); 100-120 s (kubek 8 mm, skł. B)
czas wysychania w temp. 20+/-2°C i RH 55%±5%	stopień 1 najwyżej 0,5 h; stopień 4 najwyżej 10 h; w temp. 120±5°C stopień 7 najwyżej 0,5 h; 120±5°C stopień 7 najwyżej 0,5 h
twardość względna powłoki według wahadła Koniga	co najmniej 0,5

przyczepność powłoki badana nożem krążkowym	najwyżej 2 stopień
elastyczność powłoki	najwyżej 2 mm
odporność powłoki na uderzenie	50 cm spadku ciężarka
odporność powłoki na działanie:	24 h 3% roztworu NaCl o temp. 20±°C; 2h 10% roztworu Na ₂ CO ₃ o temp. 60±5°C; oleju MS-20 o temp. 60±5°C
roztarcie	najwyżej 50 µm (skł. A)
temperatura zapłonu	powyżej 15°C (skł. A)

UWAGI:

Przestrzegać przepisów BHP. szczegółowe informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki. Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania. Użycie wyrobu w temperaturze niższej niż +10°C wydłuża czas wiązania oraz czas polimeryzacji nie wpływa jednak na końcowe parametry użytkowe.

Zastosowanie wyrobu w temperaturze wyższej od 25°C znacznie skraca czas przydatności do użycia po zmieszaniu składników. Przygotować porcje nie większe niż mogą być zużyte w ciągu czasu podanego w reżimie technologicznym. Zaleca się myć narzędzia rozpuszczalnikiem organicznym natychmiast po każdorazowym wykorzystaniu, a w przypadku zaschnięcia czyścić mechanicznie.