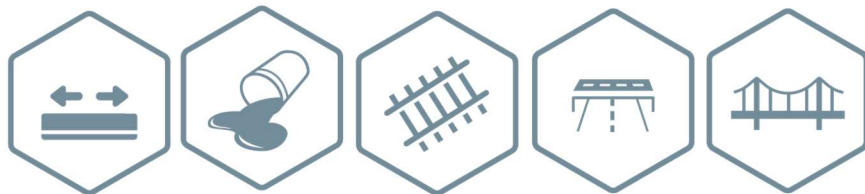


IZOchem PU 50

POLIURETANOWA MASA ZALEWOWA



SPECYFIKACJA:
EN 14188-2

DOSTĘPNE OPAKOWANIA:
10 KG

OPIS PRODUKTU:

IZOchem PU 50 masa na bazie poliuretanu, mocująco - uszczelniająca, dwuskładnikowa, samopoziomująca, odporna na czynniki chemiczne, szczególnie polecana w systemie uszczelniania i mocowania torowisk. Przeznaczona jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

ZALETY:

- samorozpływna, stanowi dobre wypełnienie przestrzeni
- wysokoelastyczna
- tłumi drgania i wibracje oraz redukuje hałas
- zapewnia ochronę przed prądami błądzącymi
- stabilna przy ściskaniu, rozciąganiu i ścinaniu
- bezpiecznie przejmuje ugięcia torów tramwajowych
- trwale odporna na wgniecenia powyżej 3 mm w obrzeżu torów tramwajowych
- dobrze przyczepna do podłoża asfaltowego, betonowego, stalowego
- odporna na działanie soli stosowanej do odładzania, rozpuszczonej w wodzie
- odporna na działanie związków ropopochodnych
- odporna na działanie mrozu

PRZEZNACZENIE PRODUKTU:

- w systemie budowy torowisk do elastycznego wypełniania szczelin pomiędzy szyną a pozostałymi materiałami w pasie drogowym (kostką granitową, asfaltem, betonem) w zakresie szerokości spoin ≤ 70 mm
- w systemach mocowania szyn kolejowych i tramwajowych jako elastyczne podparcie i przytwierdzenie szyny
- do wykonywania sprężystych podlewek pod szyny rowkowe
- do uszczelnienia główki szyny

- do elastycznego wypełniania spoin dylatacyjnych na drogach, mostach, parkingach, lotniskach pomiędzy płytami betonowymi, płytami betonowymi a elementami stalowymi oraz ciętym asfaltem narażonych na dynamiczny ruch kołowy i pieszny
- wewnątrz i na zewnątrz obiektów, do wypełniania spoin dylatacyjnych w posadzkach przemysłowych, w zakładach produkcyjnych w tym również z branży żywnościowej z wyjątkiem miejsc bezpośredniego kontaktu z żywnością.

Masą można wypełniać szczeliny poziome, maksymalny dopuszczalny spadek szczeliny - do 1,5%.

SPOSÓB UŻYCIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Przed wypełnieniem szczeliny w nawierzchni z jej krawędzi i dna powinny być usunięte luźne części oraz zanieczyszczenia. Szczeliny należy oczyścić szczotką. Powierzchnie przed aplikacją masy zalewowej należy zagruntować gruntem epoksydowym lub poliuretanowym, np. **IZOCHEM EG**.

Po zagruntowaniu należy odczekać od 2 do 3 godzin przed aplikacją IZOchem PU 50- w przypadku gruntów poliuretanowych i 6-12 godzin przypadku gruntów epoksydowych.

Jeśli po zagruntowaniu w szczelinie osadziła się rosa lub spadł deszcz należy ją osuszyć gorącym powietrzem.

Podłoża cementowe:

Czyszczenie metodą strumieniowo - ścierną, szczotkowanie świeżego betonu, frezowanie, szlifowanie, tak aby całkowicie usunąć mleczko cementowe. Powierzchniowa wytrzymałość powinna wynosić min 1,5 MPa.

Powierzchnie stalowe:

Oczyszczyć z zabrudzeń oraz wszelkich zanieczyszczeń mogących zmniejszyć przyczepność. Czyszczenie metodą strumieniowo - ścierną, jednolita barwa metaliczna (stopień Sa 2 1/2).

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Sprawdzić czy składni B ma jednorodną konsystencję bez skryształizowanych cząstek. W razie wystąpienia krystalizacji włożyć pojemnik ze skł. B do gorącej kąpieli. Składnik A należy wymieszać w opakowaniu w celu ujednorodnienia. Następnie składnik A należy przelać do naczynia roboczego, dodać odpowiednią ilość składnika B i wymieszać za pomocą mieszadła z mieszadłem koszowym z szybkością 300 obr/min. Czas mieszania 3minuty. Następnie odstawić masę w celu odpowietrzenia na ok. 1- 2 minuty i ponownie zmieszać na wolnych obrotach. Podczas mieszania należy zgarniać mieszadłem masę ze ścianek i dna naczynia. Tak przygotowany wyrób należy przelać do naczyń lub urządzeń aplikujących.

Należy przygotować taką ilość wyrobu, która zostanie zużyta w ciągu 30 min (23 °C, 55% RH). Pojemniki zawierają komponenty w proporcjach odpowiednich do mieszania. Przy częściowym wykorzystaniu opakowań należy przestrzegać zalecanych proporcji mieszania (wagowo).

APLIKACJA:

System mocowania ciągłego szyn tramwajowych:

Odcinki szyn oczyścić i zagruntować. Ustawić odcinki szyn na przekładkach lub podwiesić przy użyciu regulowanych chwytaków obok miejsca wbudowania. Jeżeli odcinki szyn mają być spawane, to należy je zespawać w systemie termitowym, jeżeli mają być łączone na łubki to należy je połączyć.

Równolegle bądź nieco wcześniej należy zagruntować podłoże betonowe. Ustawić tor szynowy zgodnie z projektem, dokonać kontroli geodezyjnej i sprawdzić oś toru. Wymieszany IZOCEM PU 50 wylewać z jednej strony szyny, tak aby materiał wypłynął po drugiej stronie. Po upływie 4 - 12 godzin (w zależności od temperatury i wilgotności) urządzenie podtrzymujące szynę od góry można zdjąć.

Wypełnianie szczelin dylatacyjnych/ uszczelnianie główek szyny:

Prawidłowo położony uszczelniacz w dylatacji (połączenie ruchome) powinien mieć styk tylko z dwoma pionowymi powierzchniami, a dolna pozioma powierzchnia powinna być wypełniona sznurem dylatacyjnym, do którego uszczelniacze nie mają przyczepności (dzięki temu będzie prawidłowo pracował). Proporcja wymiarów szerokość: głębokość powinna wynosić od 1 : 1 do 1 : 0,8.

Górna płaszczyzna uszczelniacza/wypełniacza powinna być co najmniej 3 mm niżej niż główka szyny.

Jeśli dylatacja/szczelina jest głębsza od 5 cm należy ją zalewać w dwóch operacjach roboczych.

Zalaną masę odpowietrzyć!

Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia.

ZUŻYCIE:

ok. 1,00 kg/dm³ objętości szczeliny

PRZECHOWYWANIE:

W zamkniętych oryginalnie opakowaniach do 24 miesięcy, w ogrzewanych pomieszczeniach.

OPAKOWANIA: 10 KG/zestaw (9,0kg +1,0 kg)

KOLOR: szary

DANE TECHNICZNE:

- **Skład:** żywice poliuretanowe, wypełniacz, pigmenty, dodatki, utwardzacz
- **Gęstość objętościowa:** $1,00 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
- **Proporcje mieszania:** 100:11
- **Czas na zużycie po wymieszaniu:** ok. 30 min (23 °C, 55% RH)
- **Czas wysychania dotykowego:** 240 ± 30 [min]
- **Możliwość obciążenia ruchem:** > 24 h (23°C, 55 % RH)
- **Twardość wg Shore'a, skala A:** 45 ± 5
- **Grubość warstwy:** min. 15 mm, max.60 mm
- **Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, pull-off:** min 2 MPa
- **Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego, pull-off:** min 2 MPa
- **Odporność na hydrolizę:** zmiana twardości stempel A $\leq \pm 50\%$
- **Wytrzymałość na rozciąganie:** min 1,5 MPa
- **Wydłużenie:** min 150%
- **Szybkość utwardzania:** ok. 40% po 24 h
- **Aplikacja:** konewką, mechanicznie lancą
- **Czas schnięcia:** możliwość ruchu kołowego natychmiast po utwardzeniu mieszanki
- **Aplikacja masy po zagruntowaniu:** 2 – 12 h (patrz tekst KT)
- **Odporność na deszcz:** ok. 4 godziny (23°C, RH 55 %)
- **Temp. podłoża i otoczenia podczas aplikacji:** $+10^\circ\text{C} \div +30^\circ\text{C}$
- **Temperatura produktu:** od $+15^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$
- **Specyfikacja:** EN 14188-2:2004 (PN-EN 14188-2:2010) – system M, typ sl, klasa D

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI (wg EN 14188-2:2004)

pryczepność i wydłużenie: moduł sprężystości przy rozciąganiu przy wydłużeniu 100%:

- w 23°C $\leq 0,15 \text{ MPa}$
- w -20°C $\leq 0,6 \text{ MPa}$

kohezja: bez uszkodzeń w -20°C $\leq 0,6 \text{ MPa}$

odporność na odkształcenie:

- nawrót sprężysty $\geq 70\%$
- zmniejszenie objętości: $\leq 5\%$ objętości

niezmiennność wodoszczelności pod wpływem substancji chemicznych $\leq -25\%$ masy, bez wzrostu;
 $\leq \pm 30\%$ objętości

odporność na płynne substancje chemiczne – właściwości adhezyjne/kohezyjne przy stałym wydłużeniu brak uszkodzeń

niezmiennność wszystkich wskazanych cech pod wpływem starzenia promieniami UV zmiana modułu sprężystości przy rozciąganiu przy wydłużeniu 100% $\leq \pm 20\%$

odporność na płomień brak spływania, spękań, łuszczenia, twardnienia, zapłonu

UWAGI:

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury $+23^\circ\text{C}$ i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i niższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania. Użycie masy w temperaturze niższej niż $+10^\circ\text{C}$ wydłuża czas wiązania oraz czas polimeryzacji nie wpływa jednak na końcowe parametry użytkowe. Zastosowanie masy w temperaturze wyższej od 25°C znacznie skraca czas przydatności do użycia po zmieszaniu składników.

Przygotować porcje nie większe niż mogą być zużyte w ciągu czasu podanego w reżimie technologicznym. Zaleca się myć narzędzia rozpuszczalnikiem organicznym natychmiast po każdorazowym wykorzystaniu, a w przypadku zaschnięcia czyścić mechanicznie.

Wszelkie dane techniczne bazują na próbach laboratoryjnych, praktyczne wyniki mogą się od nich różnić ze względu na okoliczności na które producent nie ma wpływu.