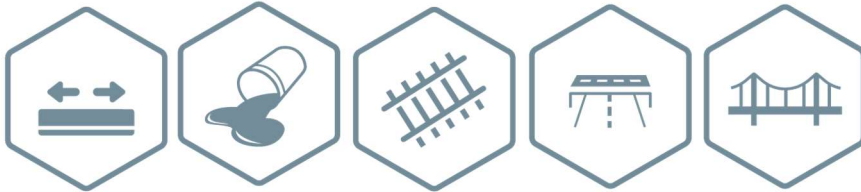


# IZOCHEM PU 70

## POLIURETANOWA MASA ZALEWOWA



SPECYFIKACJA:  
**EN 14188-2**

DOSTĘPNE OPAKOWANIA:  
**10 KG**

### OPIS PRODUKTU:

**IZOCHEM PU 70** masa na bazie poliuretanu, mocująco - uszczelniająca, dwuskładnikowa, samopoziomująca, odporna na czynniki chemiczne, szczególnie polecana w systemie uszczelniania i mocowania torowisk. Przeznaczona jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

### ZALETY:

- samorozpływna, stanowi dobre wypełnienie przestrzeni
- wysokoelastyczna
- tłumi drgania i wibracje oraz redukuje hałas
- zapewnia ochronę przed prądami błędzącymi
- stabilna przy ściskaniu, rozciąganiu i ścinaniu
- dobrze przyczepna do podłoża asfaltowego, betonowego, stalowego
- odporna na działanie soli stosowanej do odładzania, rozpuszczonej w wodzie
- odporna na działanie związków ropopochodnych
- odporna na działanie mrozu

### PRZEZNACZENIE PRODUKTU:

- w systemie budowy torowisk do elastycznego wypełnienia szczelin pomiędzy szyną a pozostałymi materiałami w pasie drogowym (kostką granitową, asfaltem, betonem) w zakresie szerokości spoin  $\leq 70$  mm
- w systemach mocowania szyn dla tzw. kolei ciężkiej, jako elastyczne podparcie i przytwierdzenie szyny
- do elastycznego wypełnienia spoin dylatacyjnych na drogach, mostach, parkingach, lotniskach pomiędzy płytami betonowymi, płytami betonowymi a elementami stalowymi oraz ciętym asfaltem narażonych na dynamiczny ruch kołowy i pieszcy

- wewnątrz i na zewnątrz obiektów, do wypełniania spoin dylatacyjnych w posadzkach przemysłowych, w zakładach produkcyjnych w tym również z branży żywnościowej z wyjątkiem miejsc bezpośredniego z wyjątkiem miejsc bezpośredniego kontaktu z żywnością.

Masą można wypełniać szczeliny poziome, maksymalny dopuszczalny spadek szczeliny - do 1,5%.

### SPOSÓB UŻYCIA

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Przed wypełnieniem szczeliny w nawierzchni z jej krawędzi i dna powinny być usunięte luźne części oraz zanieczyszczenia. Szczeliny należy oczyścić szczotką. Powierzchnie przed aplikacją masy zalewowej należy zagruntować gruntem epoksydowym lub poliuretanowym, np. **IZOCHEM EG**.

Po zagruntowaniu należy odczekać od 2 do 3 godzin przed aplikacją IZOchem PU 70- w przypadku gruntów poliuretanowych i 6-12 godzin przypadku gruntów epoksydowych.

Jeśli po zagruntowaniu w szczelinie osadziła się rosa lub spadł deszcz należy ją osuszyć gorącym powietrzem.

Podłoża cementowe:

Czyszczenie metodą strumieniowo - ścierną, szrotkowanie świeżego betonu, frezowanie, szlifowanie, tak aby całkowicie usunąć mleczko cementowe. Powierzchniowa wytrzymałość powinna wynosić min 1,5 MPa.

Powierzchnie stalowe:

Oczyścić z zabrudzeń oraz wszelkich zanieczyszczeń mogących zmniejszyć przyczepność. Czyszczenie metodą strumieniowo - ścierną, jednolita barwa metaliczna (stopień Sa 2 1/2).

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Sprawdzić czy składni B ma jednorodną konsystencję bez skryzalizowanych cząstek. W razie wystąpienia krystalizacji włożyć pojemnik ze skł. B do gorącej kąpieli. Składnik A należy wymieszać w opakowaniu w celu ujednorodnienia. Następnie składnik A należy przelać do naczynia roboczego, dodać odpowiednią ilość składnika B i wymieszać za pomocą mieszadła z mieszadłem koszowym z szybkością 300 obr/min. Czas mieszania 3 minuty. Następnie odstawić masę w celu odpowietrzenia na ok. 1- 2 minuty i ponownie zmieszać na wolnych obrotach. Podczas mieszania należy zgarniać mieszadłem masę ze ścianek i dna naczynia. Tak przygotowany wyrób należy przelać do naczyń lub urządzeń aplikujących.

Należy przygotować taką ilość wyrobu, która zostanie zużyta w ciągu 30 min (23 °C, 55% RH). Pojemniki zawierają komponenty w proporcjach odpowiednich do mieszania. Przy częściowym wykorzystaniu opakowań należy przestrzegać zalecanych proporcji mieszania (wagowo).

## APLIKACJA:

**System mocowania ciągłego szyn tramwajowych:**  
Odcinki szyn oczyścić i zagruntować. Ustawić odcinki szyn na przekładkach lub podwiesić przy użyciu regulowanych chwytaków obok miejsca wbudowania. Jeżeli odcinki szyn mają być spawane, to należy je zespawać w systemie termitowym, jeżeli mają być łączone na łubki to należy je połączyć.

Równolegle bądź nieco wcześniej należy zagruntować podłoże betonowe.

Wymieszany IZOCHEM PU 70 wylewać z jednej strony szyny, tak aby materiał wypłynął po drugiej stronie. Po upływie 4 - 12 godzin (w zależności od temperatury i wilgotności) urządzenie podtrzymujące szynę od góry można zdjąć.

## Wypełnianie szczelin dylatacyjnych:

Prawidłowo położony uszczelniacz w dylatacji (połączenie ruchome) powinien mieć styk tylko z dwoma pionowymi powierzchniami, a dolna pozioma powierzchnia powinna być wypełniona sznurem dylatacyjnym, do którego uszczelniacze nie mają przyczepności (dzięki temu będzie prawidłowo pracował). Proporcja wymiarów szerokość: głębokość powinna wynosić od 1 : 1 do 1 : 0,8.

Dylatacje zalewać z meniskiem wklęsłym.

Jeśli dylatacja/szczelina jest głębsza od 5 cm należy ją zalewać w dwóch operacjach roboczych.

Zalaną masę odpowietrzyć!

Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia.

## ZUŻYCIE:

ok. 1,00 kg/dm<sup>3</sup> objętości szczeliny

## PRZECHOWYWANIE:

W zamkniętych oryginalnie opakowaniach do 24 miesięcy, w pomieszczeniach ogrzewanych.

**OPAKOWANIA:** 10 KG/zestaw (9,1kg +0,9 kg)

**KOLOR:** szary

#### DANE TECHNICZNE:

- Skład: żywice poliuretanowe, wypełniacz, pigmenty, dodatki, utwardzacz
- Gęstość objętościowa:  $1,08 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
- Proporcje mieszania: 100:8,3
- Czas na zużycie po wymieszaniu 2 składników: ok. 45 min.
- Czas wysychania dotykowego:  $180 \pm 30 \text{ [min]}$
- Możliwość obciążenia ruchem:  $>24 \text{ h (} 23^\circ\text{C, } 55 \% \text{ RH)}$
- Twardość wg Shore'a, skala A:  $65 \pm 5 \text{ (po } 28 \text{ dniach)}$
- **Grubość warstwy:** min. 15 mm, max.60 mm
- Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, pull-off: min 2 MPa
- Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego, pull-off: min 2 MPa
- Odporność na hydrolizę: zmiana twardości stempel A  $\leq \pm 50\%$
- Wytrzymałość na rozciąganie: min 2 MPa
- Wydłużenie: min 120%
- Szybkość utwardzania: ok. 40% po 24 h
- Aplikacja: konewką, mechanicznie lancą
- Czas schnięcia: możliwość ruchu kołowego natychmiast po utwardzeniu mieszanki
- Aplikacja masy po zagruntowaniu: 2 – 12 h (patrz tekst KT)
- Odporność na deszcz: ok. 4 godziny ( $23^\circ\text{C, RH } 55 \%$ )
- Temp. podłoża i otoczenia podczas aplikacji:  $+10^\circ\text{C} \div +30^\circ\text{C}$
- Temperatura produktu: od  $+15^\circ\text{C}$  do  $+30^\circ\text{C}$
- Specyfikacja: EN 14188-2:2004 (PN-EN 14188-2:2010) – system M, typ SL, klasa D

#### ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI (wg EN 14188-2:2004)

przyczepność i wydłużenie: moduł sprężystości przy rozciąganiu przy

wydłużeniu 100%:

- w  $23^\circ\text{C}$

$\leq 0,15 \text{ MPa}$

- w  $-20^\circ\text{C}$

$\leq 0,6 \text{ MPa}$

kohezja: bez uszkodzeń w  $-20^\circ\text{C}$

$\leq 0,6 \text{ MPa}$

odporność na odkształcenie:

- nawrót sprężysty

$\geq 70\%$

- zmniejszenie objętości:

$\leq 5\%$  objętości

niezmiennność wodoszczelności pod wpływem substancji chemicznych

$\leq -25\%$  masy, bez wzrostu;  
 $\leq \pm 30\%$  objętości

odporność na płynne substancje chemiczne – właściwości adhezyjne/kohezyjne przy stałym wydłużeniu

brak uszkodzeń

niezmiennność wszystkich wskazanych cech pod wpływem starzenia promieniami UV

zmiana modułu sprężystości przy rozciąganiu przy wydłużeniu 100%  $\leq \pm 20\%$

odporność na płomień

brak spływania, spękań, łuszczenia, twardnienia, zapłonu

#### UWAGI:

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury  $+23^\circ\text{C}$  i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i niższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania. Użycie masy w temperaturze niższej niż  $+10^\circ\text{C}$  wydłuża czas wiązania oraz czas polimeryzacji nie wpływa jednak na końcowe parametry użytkowe. Zastosowanie masy w temperaturze wyższej od  $25^\circ\text{C}$  znacznie skraca czas przydatności do użycia po zmieszaniu składników.

Przygotować porcje nie większe niż mogą być zużyte w ciągu czasu podanego w reżimie technologicznym. Zaleca się myć narzędzia rozpuszczalnikiem organicznym natychmiast po każdorazowym wykorzystaniu, a w przypadku zaschnięcia czyścić mechanicznie.

Wszelkie dane techniczne bazują na próbach laboratoryjnych, praktyczne wyniki mogą się od nich różnić ze względu na okoliczności na które producent nie ma wpływu.