

IZOCHEM RFN SILVER

MASA ASFALTOWO-ALUMINIOWA IZOLACYJNO-DEKORACYJNA



SPECYFIKACJA:

PN-B-24004:1997; PN-B-24004:1997
/Az1:2004 – roztwór asfaltowa

DOSTĘPNE OPAKOWANIA:

5 L



OPIS PRODUKTU:

IZOCHEM RFN SILVER masa asfaltowo -alumiowa do wykonywania powłok izolacyjno-dekoracyjnych, gotowy do użycia na zimno.

ZALETY:

- odbija promienie słoneczne, znacząco zmniejsza nagrzewanie powierzchni dachu
- bardzo dobre właściwości kryjące
- posiada bardzo dobrą przyczepność do betonu, papy, blachy
- tworzy powłokę odporną na działanie czynników atmosferycznych

PRZEZNACZENIE PRODUKTU:

- na pokrycia z papy asfaltowej
- na pokrycia z blachy ocynkowanej
- na obróbki blacharskie z blachy ocynkowanej
- na eternit

SPOSÓB UŻYCIA

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże powinno być czyste, suche, oczyszczone z tłuszczu, starych luźnych powłok, nacieków i innych substancji zmniejszających przyczepność. W przypadku stosowania na papie wszelkie pęcherze, wyrzuszenia i mechaniczne uszkodzenia doprowadzić do właściwego stanu stosując **IZOCHEM ROS REPERATOR**.

W przypadku stosowania na blachę powierzchnia powinna być zmyta i odtłuszczona.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Przed użyciem wyrób dokładnie wymieszać, a podczas aplikacji mieszanie powtarzać co jakiś czas. Masę aplikować pędzlem lub szczotką dekarską.

W czasie chłódów, dla łatwiejszego wykonywania prac, wskazane jest przed użyciem wstawić opakowanie z produktem do ciepłego pomieszczenia na 1 – 2 doby.

APLIKACJA:

Masę nanosić za pomocą wałka, pędzla (nie wcierając zbyt mocno) lub natryskiem. Nanosić jedną możliwie cienką warstwę, ale nie „rozciągać” powłoki. **IZOCHEM RFN SILVER** można aplikować urządzeniem natryskowym: ciśnienie 120 bar, średnica dyszy 0,011". Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia. Przed zastosowaniem zapoznać się z Kartą Techniczną wyrobu

ZUŻYCIE:

- 0,15 – 0,3 L/m²
przy wykonywaniu powłoki: 1-2

PRZECHOWYWANIE:

Termin przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy od daty produkcji. W suchym i chłodnym miejscu. Chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych. Transport może odbywać się dowolnym środkiem transportu z zachowaniem warunków przechowywania.

OPAKOWANIA: 5 L

KOLOR: srebrny

DANE TECHNICZNE:

- **Skład:** mieszanina asfaltów, rozpuszczalnik organiczny, płatki aluminiowe, SBS
- **Gęstość objętościowa:** $1,05 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
- **Czas schnięcia:** mniej niż 60 min
- **Aplikacja:** pędzel, szczotka dekarcka, natrysk
- **Temperatura produktu:** od $+15^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$
- **Temperatura stosowania:** od $+5^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$
- **Specyfikacja:** PN-B-24004:1997; PN-B-24004:1997 /Az1:2004 – masa asfaltowo-aluminiowa

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI (wg PN-B-24004:1997; PN-B-24004:1997/Az1:2004)

wygląd zewnętrzny i konsystencja masy oraz wygląd powłoki	masa barwy brunatnosrebrzystej, bez zanieczyszczeń; o konsystencji płynnej, w temp. $23 \pm 2^\circ\text{C}$ łatwo się rozprowadza pędzlem na powierzchni papy asfaltowej; powłoka srebrzysta, ciągła, bez pęcherzy, przylegająca do podłoża
zawartość substancji lotnych	nie więcej niż 45% (m/m)
temperatura zapłonu wg Pensky'ego - Martensa	powyżej 40°C
zdolność wysychania po 2 h	po dotknięciu powłoki brak śladu na palcu
zawartość wody	nie więcej niż 0,5% (m/m)
lepkość umowna w temp. 23°C , mierzona kubkiem wypływowym nr 6	od 25 do 550 s
przyczepność powłoki do betonu	rozwarstwienie powłoki przy odrywaniu paska płótna
splýwność powłoki nachylonej pod kątem 45° w temp. 100°C po 5 h z papy i betonu	nie splýwa
giętkość powłoki w temp. -5°C na półobwodzie walca o $\varnothing 30\text{mm}$	brak rys i pęknięć
odporność powłoki na działanie 3 % roztworu chlorku sodu	wynik badań dodatni

UWAGI:

Nie należy stosować wyrobu wewnątrz pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt ludzi i branży żywnościowej oraz do materiałów smołowych (nie stosować do pap smołowych). Produkt stosować w miejscu przewiewnym z dala od ognia. Wyrób należy chronić przed dostępem dzieci. Przestrzegać przepisów BHP. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki. Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury $+23^\circ\text{C}$ i 55% RH. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg schnięcia. Zaleca się myć narzędzia rozpuszczalnikiem organicznym.